

Инструкция по монтажу и сервисному обслуживанию

для специалистов

VIESSMANN

Контейнер для пеллет и модуль пневматической подачи пеллет

для Vitoligno 300-P

Указания по технике безопасности



Во избежание опасностей, физического и материального ущерба просим строго придерживаться данных указаний по технике безопасности.

Пояснение указаний по технике безопасности



Внимание

Этот знак предупреждает об опасности материального ущерба и вредных воздействий на окружающую среду.

Указание

Сведения, которым предшествует слово "Указание", содержат дополнительную информацию.

Целевая группа

Данная инструкция предназначена исключительно для аттестованных специалистов.

- Электротехнические работы разрешается выполнять только специалистам-электрикам.

Предписания

При проведении работ соблюдайте

- национальные предписания по монтажу,
- законодательные предписания по охране труда,
- законодательные предписания по охране окружающей среды,
- требования организаций по страхованию от несчастных случаев на производстве,
- соответствующие правила техники безопасности по DIN, EN, DVGW и VDE.

Ⓐ ÖNORM, EN и ÖVE

ⒸH SEV, SUVA, SVTI, SWKI и SVGW

Указания по технике безопасности (продолжение)

Работы на установке

- Обесточить установку (например, с помощью отдельного предохранителя или главного выключателя) и проконтролировать отсутствие напряжения.
- Принять меры по предотвращению повторного включения установки.



Внимание

Ремонт элементов, выполняющих защитную функцию, не допускается из соображений эксплуатационной безопасности установки.

Неисправные элементы должны быть заменены оригинальными деталями фирмы Viessmann.



Внимание

Запасные и быстроизнашивающиеся детали, не прошедшие испытание вместе с установкой, могут ухудшить эксплуатационные характеристики. Монтаж не имеющих допуска элементов, а также неразрешенные изменения и переоборудования могут отрицательным образом повлиять на безопасность установки и привести к потере гарантийных прав.

При замене следует использовать исключительно оригинальные детали фирмы Viessmann или запасные детали, разрешенные к применению фирмой Viessmann.

Указание относительно области применения

Для водогрейных котлов со следующими заводскими номерами в сочетании с контейнером для пеллет и модулем пневматической подачи пеллет:

7426 315 _ 00000 _ _ _ _
7426 316 _ 00000 _ _ _ _
7426 317 _ 00000 _ _ _ _
7424 209 _ 00000 _ _ _ _
7424 210 _ 00000 _ _ _ _
7424 211 _ 00000 _ _ _ _

Указание относительно области применения (продолжение)

7452 176 _ 00000 _ _ _ _

7452 177 _ 00000 _ _ _ _

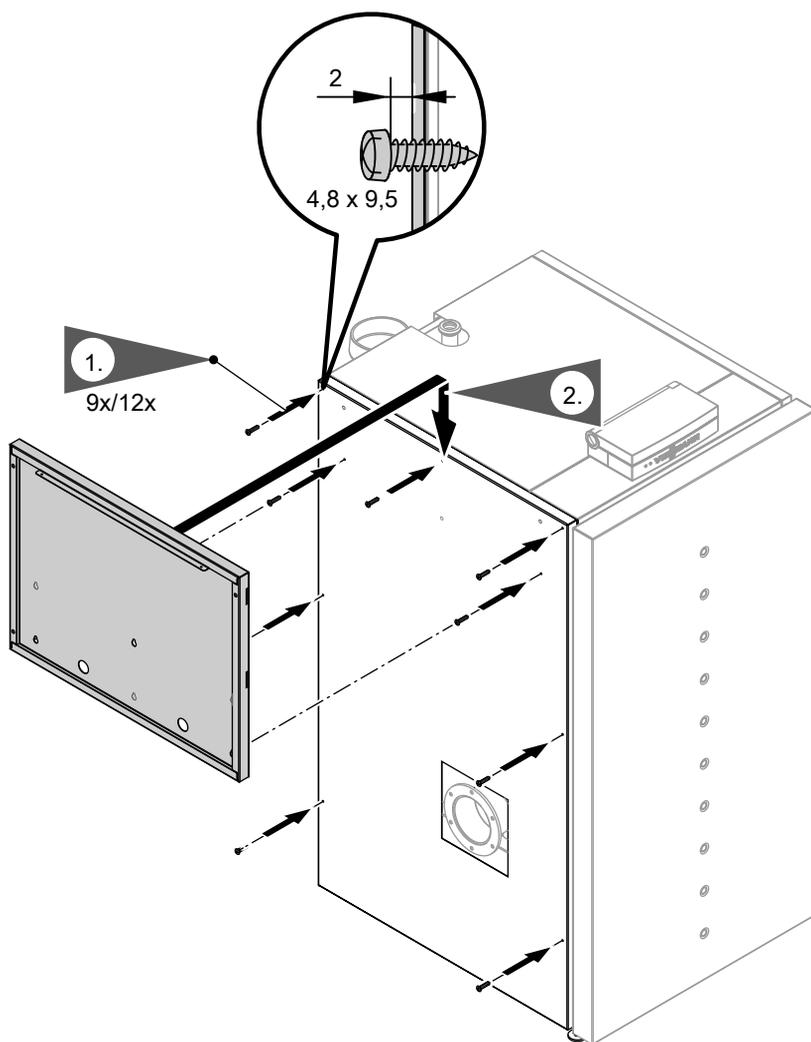
7452 178 _ 00000 _ _ _ _

7452 277 _ 00000 _ _ _ _

7452 278 _ 00000 _ _ _ _

7452 279 _ 00000 _ _ _ _

Правая боковая панель облицовки и крепежные винты



После навешивания боковой панели облицовки затянуть крепежные винты:

- 3 шт. при 12, 18 и 24 кВт
- 6 шт. при 32, 40 и 48 кВт

Монтаж блока подключения вставного шнека

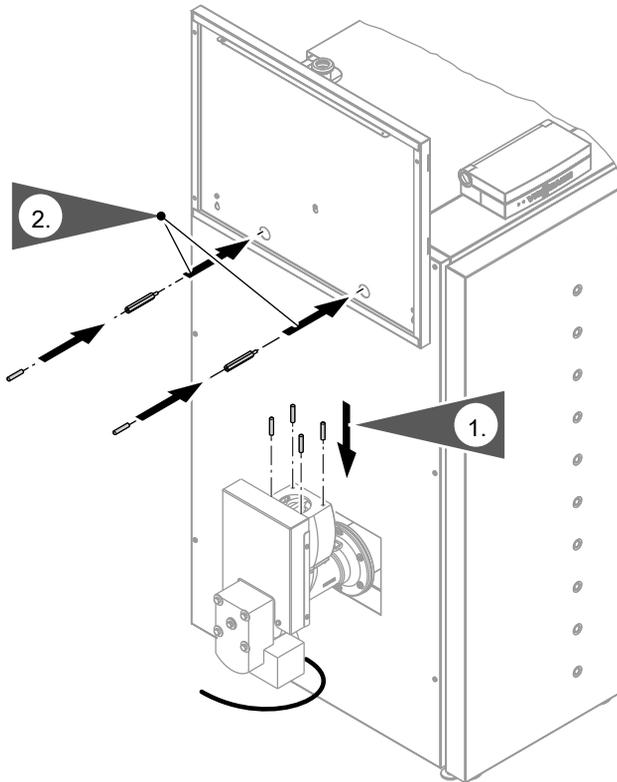
Указание

Для дальнейшего выполнения монтажных работ необходимо установить блок подключения вставного шнека (если это еще не было сделано).



Отдельная инструкция по монтажу

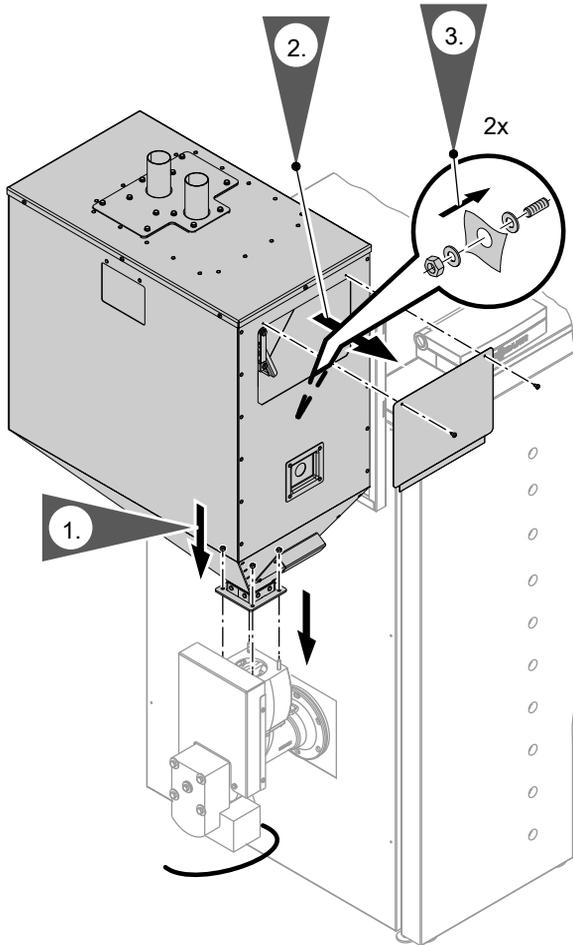
Монтаж контейнера для пеллет



1. Ввинтить в корпус лопастного колеса 4 распорных пальца, входящих в комплект поставки.

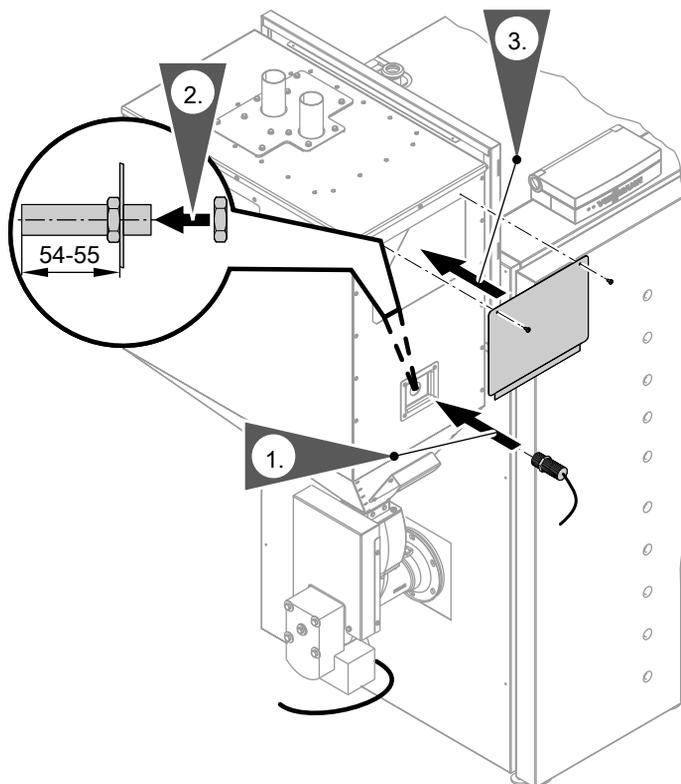
2. Ввинтить 2 распорных болта, входящих в комплект поставки, а в распорные болты – резьбовые шпильки.

Монтаж контейнера для пеллет (продолжение)



1. Установить контейнер для пеллет и привинтить его гайками
2. Вывинтить винты крышки и снять крышку.
3. Привинтить контейнер для пеллет к водогрейному котлу, используя подкладные шайбы и гайки

Установка датчика пеллет



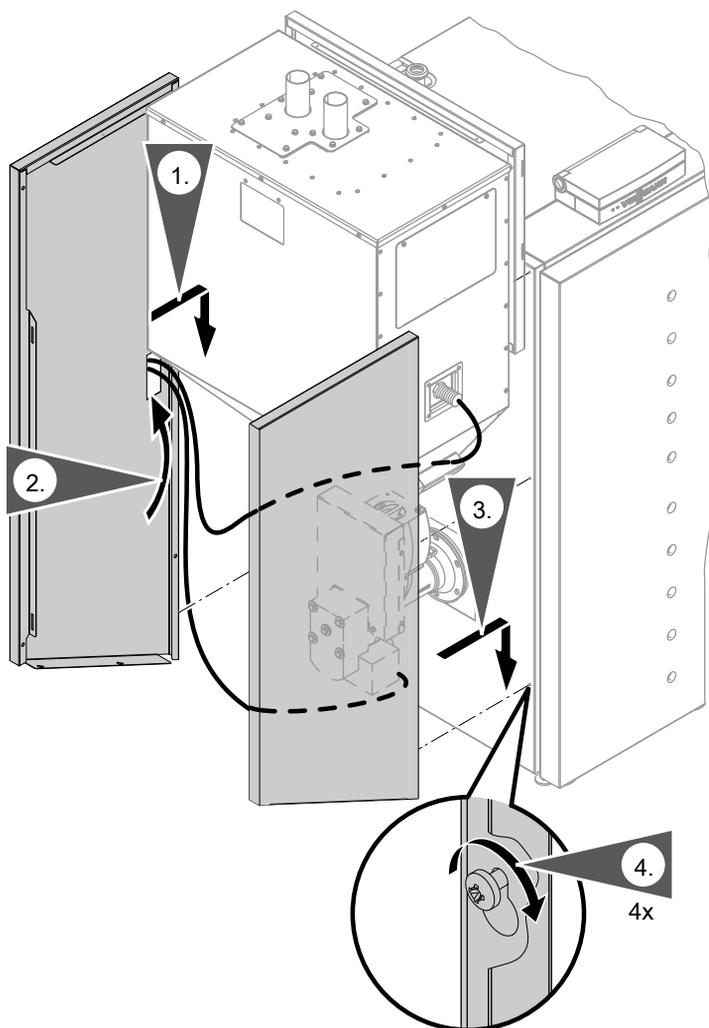
1. Вставить датчик пеллет. С навинченной гайкой снаружи установить расстояние от 54 до 55 мм.
2. При помощи второй гайки привинтить датчик пеллет с внутренней стороны контейнера.
3. Установить крышку на место.

Монтаж панелей облицовки

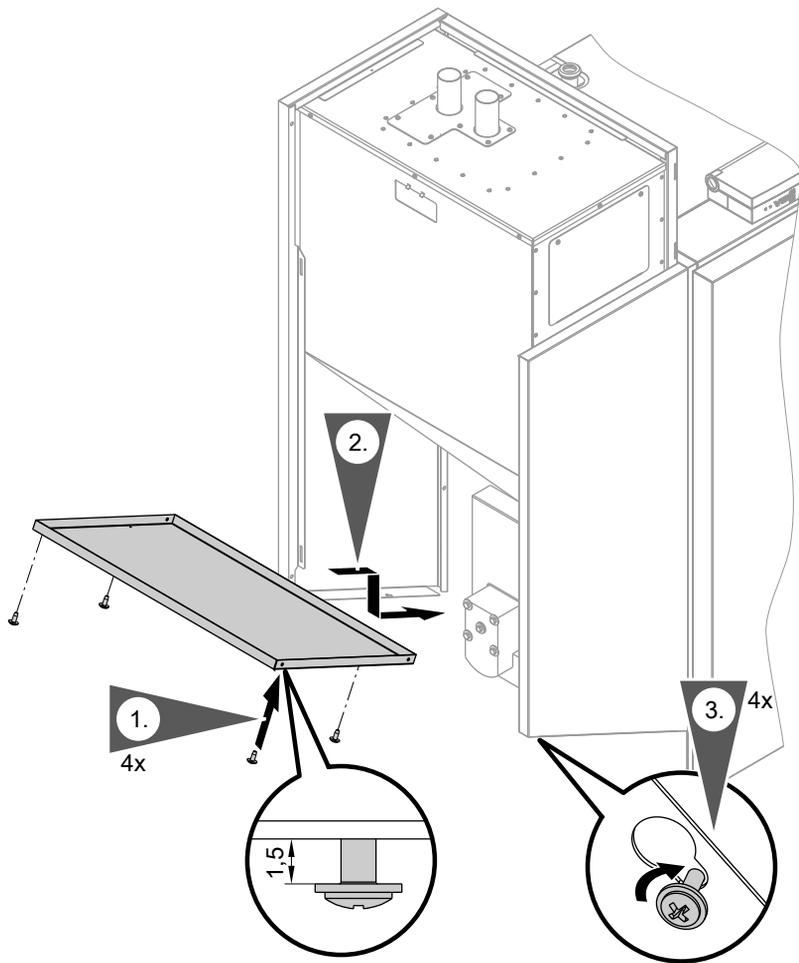


Внимание

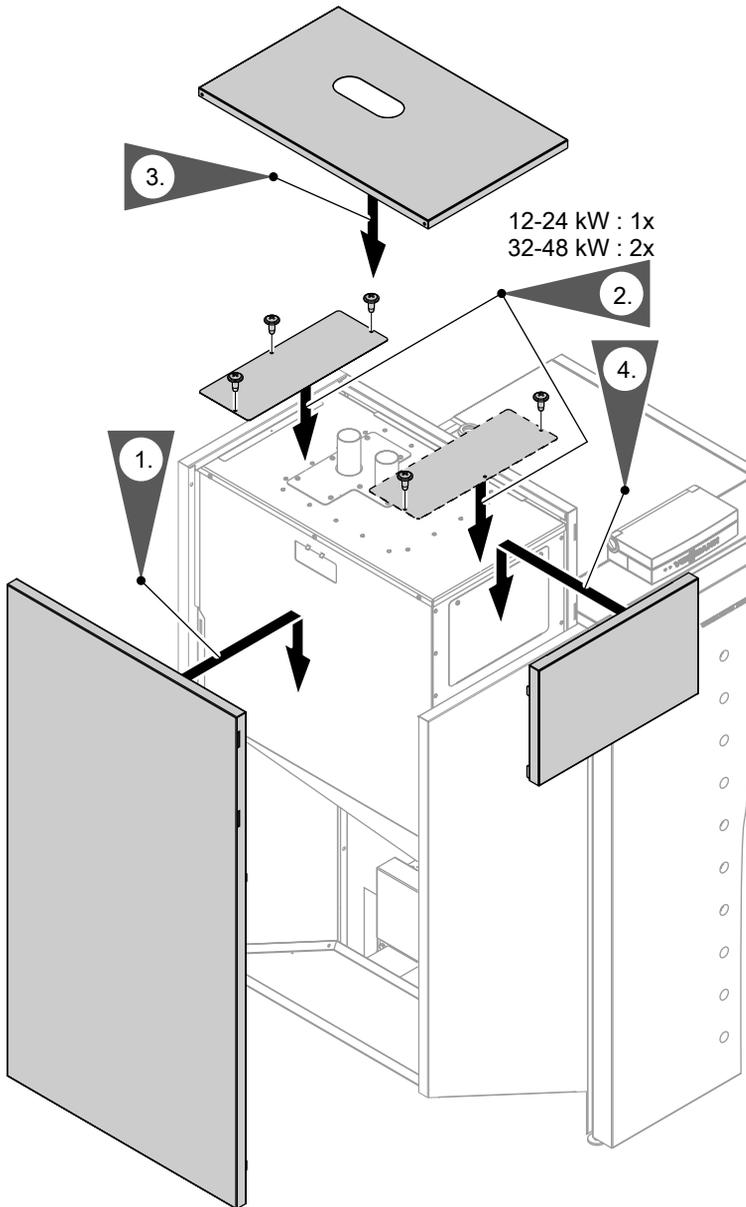
По окончании монтажных работ соединительный кабель двигателя и кабель датчика пеллет не должны касаться блока подключения вставного шнека.



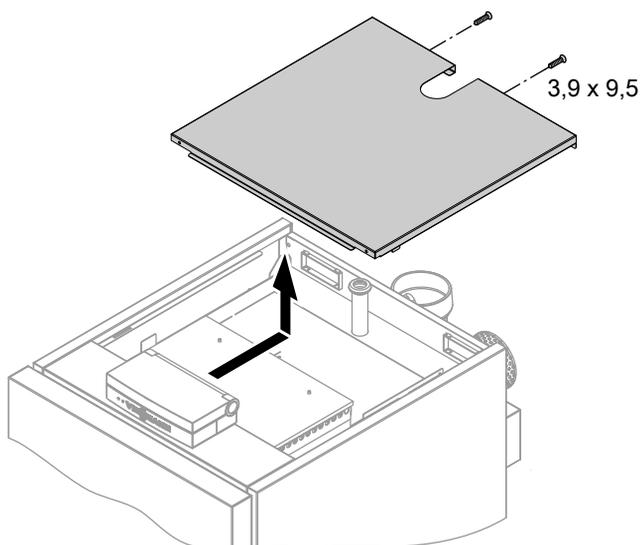
Монтаж панелей облицовки (продолжение)



Монтаж панелей облицовки (продолжение)

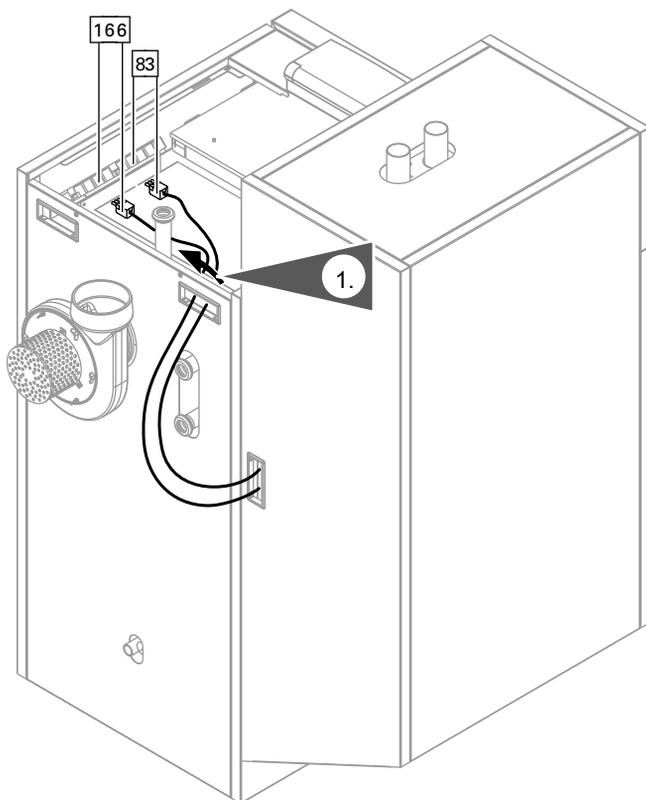


Установка датчика пеллет



Снять с котла верхнюю заднюю панель облицовки.

Установка датчика пеллет (продолжение)



Провести электрические кабели датчика пеллет и загрузочного устройства через отверстие в задней стенке водогрейного котла и вставить штекеры в штекерную колодку.

Указание

Электрические кабели должны быть проложены и закреплены вдоль задней стенки котла. Они не должны проходить рядом с крышкой отверстия для чистки. Для очистки и работ по монтажу к крышке этого отверстия должен быть обеспечен свободный доступ.

Монтаж модуля пневматической подачи пеллет

Указание

Выбрать расположение модуля таким образом, что бы соблюдались следующие условия:

- Общая длина в одном направлении (подающая или обратная линия) не должна превышать 15 м.

Указание

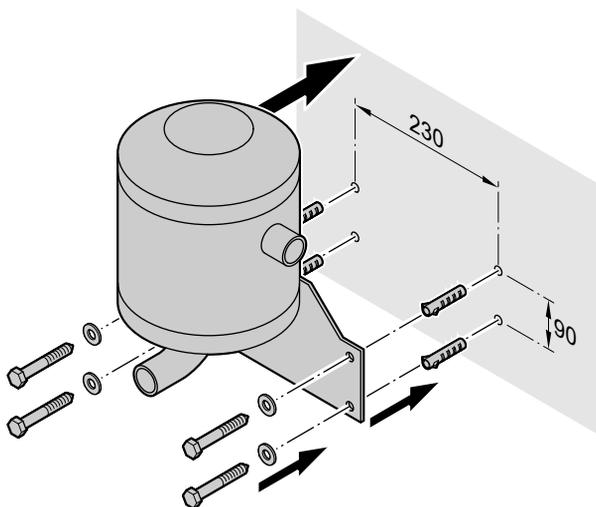
Превышение длины обратной линии вызывает повышенный износ двигателя и может привести к перегреву и перегрузке.

- Выбрать самый короткий путь от хранилища до модуля пневматической подачи пеллет и контейнера для пеллет, и проложить шланги, защитив их от повреждений.

- Шланг загрузки пеллет должен быть цельным, шланг рециркуляции воздуха может состоять из нескольких секций.
- Шланги не должны быть подвержены воздействию температуры выше 60 °С (такая температура может быть, например, на трубах отопления без теплоизоляции и на трубе дымохода).
- Шланги не разрешается прокладывать снаружи помещения (опасность перехода в хрупкое состояние из-за УФ-излучения).
- Шланги не должны прилегать к стенам (опасность передачи звука при транспортировке гранул).



Инструкция по проектированию Vitoligno



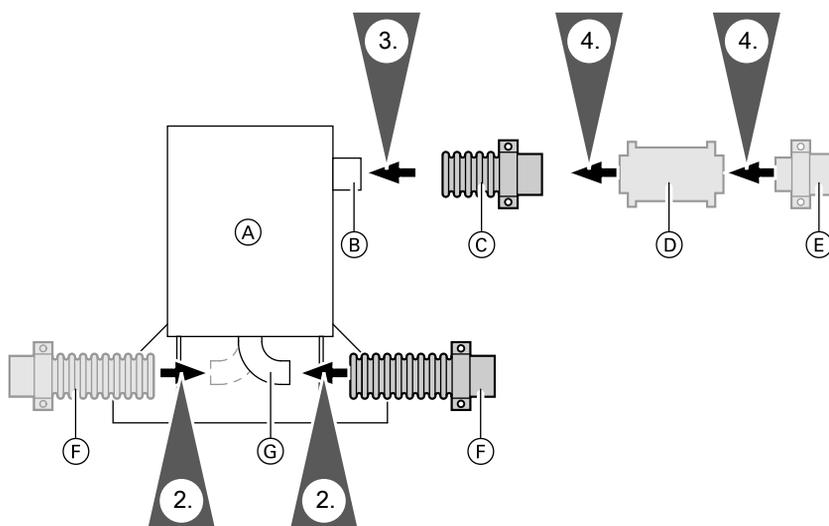
Монтаж модуля пневматической подачи пеллет (продолжение)

1. В нужном месте установки сделать 4 крепежных отверстия (\varnothing 8 мм) согласно приведенному рядом рисунку.
2. Вставить прилагаемые дюбели и закрепить модуль пневматической подачи пеллет используя прилагаемые винты и подкладные шайбы.

Монтаж соединительных элементов

Указание

Соединительные элементы, входящие в комплект поставки, препятствуют воздействию усилий рычага на патрубки модуля пневматической подачи пеллет.



1. Согласно проекту хранилища выровнять патрубок приточного воздуха G (с возможностью поворота на 180°) на модуле пневматической подачи пеллет A.

Монтаж соединительных элементов (продолжение)

2. Отметить положение **более длинного** соединительного элемента (F) рядом с патрубком приточного воздуха (G), сделать 2 крепежных отверстия (\varnothing 8 мм) и закрепить соединительный элемент (F) прилагаемыми дюбелями и винтами. Хомутом закрепить шланг на патрубке приточного воздуха.
3. Отметить положение **более короткого** соединительного элемента (C) рядом с патрубком выходящего воздуха (B), сделать 2 крепежных отверстия (\varnothing 8 мм) и закрепить соединительный элемент (C) прилагаемыми дюбелями и винтами. Хомутом закрепить шланг на патрубке выходящего воздуха.

4. Указание

Рекомендуется установить шумоглушитель (поставляется в качестве принадлежности).

При использовании шумоглушителя:

Установить шумоглушитель (D) на соединительный элемент (C) патрубка выходящего воздуха и смонтировать на него еще одну стеновую консоль (E) (входит в комплект поставки шумоглушителя).

Подключение шланга загрузки пеллет и шланга рециркуляции воздуха

В дополнение к информации на стр. 13 действительны следующие требования:

- Не допускается перегиб шлангов, минимальный радиус изгиба составляет 300 мм.
- Шланги должны быть проложены прямо и ровно. Если шланги прокладываются с несколькими подъемами и спусками, то качественный отвод гранул из низко расположенных участков будет невозможен.

- Чтобы при подаче гранул не образовывались статические заряды, шланги должны быть заземлены (более подробную информацию см. на стр. 17).

- **(A), в противном случае при необходимости:**

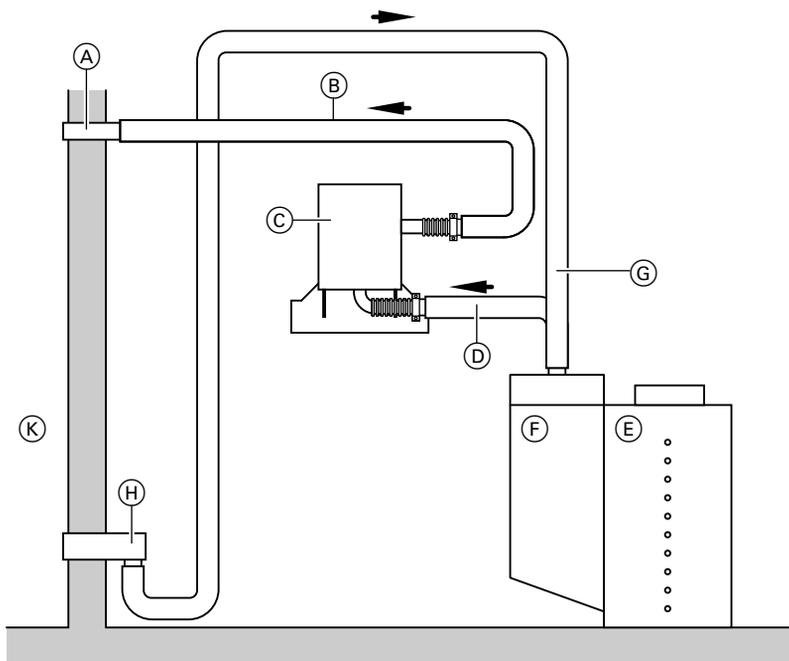
Установить противопожарную манжету на патрубок рециркуляции воздуха, ведущий в хранилище гранул (а также во всех остальных местах прохождения шланга рециркуляции воздуха через стену).

Более подробную информацию см. в инструкции по монтажу противопожарной манжеты.

Подключение шланга загрузки пеллет и шланга... (продолжение)



Инструкция по проектированию Vitoligno



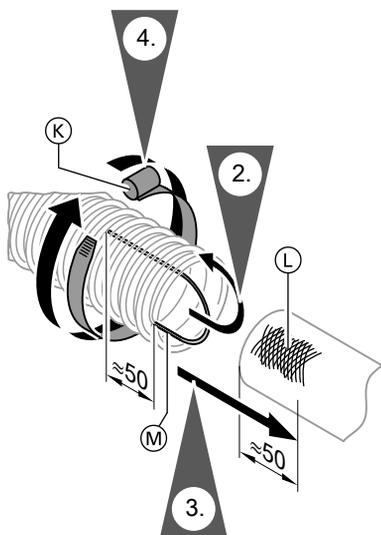
- Ⓐ Патрубок рециркуляции воздуха, ведущий в помещение/бункер для хранения гранул (в Ⓐ дополнительно необходима противопожарная манжета (принадлежность))
- Ⓑ Шланг рециркуляции воздуха
- Ⓒ Модуль пневматической подачи пеллет
- Ⓓ Соединительный шланг, ведущий к модулю пневматической подачи пеллет (заднее подключение на контейнере для пеллет)
- Ⓔ Vitoligno 300-P
- Ⓕ Контейнер для пеллет
- Ⓖ Шланг загрузки пеллет, длина макс. 15 м (переднее подключение на контейнере для пеллет)
- Ⓗ Соединительный патрубок, ведущий к устройству выгрузки из помещения или к бункеру для пеллет
- Ⓚ Хранилище пеллет

Подключение шланга загрузки пеллет и шланга... (продолжение)

Указание

Подключения для шланга загрузки гранул и шланга рециркуляции воздуха **нельзя** путать местами.

Монтаж шланга для загрузки гранул



- (K) Шланговый хомут
- (L) Зачищенный металл
- (M) Заземляющая жила

1. Укоротить шланг загрузки пеллет (G) до нужной длины.
При этом для каждого соединения учесть припуск в 50 мм для заземляющей жилы.
2. Согласно приведенному рядом рисунку высвободить заземляющую жилу на каждом конце шланга припл. на 50 мм и, согнув ее, вставить внутрь шланга.
3. Зачистить до металла патрубки на устройстве выгрузки из помещения (H) и контейнере для пеллет (F).
4. Шланг с заземляющей жилой протолкнуть через зачищенную область патрубков и закрепить его хомутами.
5. К одному из патрубков дополнительно подключить провод заземления для подсоединения к системе выравнивания потенциалов со стороны здания.
Для этого с провода заземления снять изоляцию припл. на 50 мм и вставить провод между зачищенной областью патрубка и шлангом.
Дальнейшее подключение см. на стр. 21.

Подключение шланга загрузки пеллет и шланга... (продолжение)

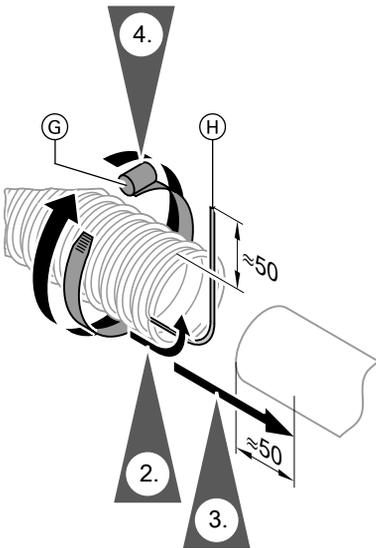
6. Закрепить шланг на патрубке шланговыми хомутами.
7. Крепежными хомутами зафиксировать шланг с шагом макс. в 1000 мм.

Указание

При установке крепежных хомутов на шланг загрузки гранул мы рекомендуем использовать звукоизолирующие дюбели.

Монтаж соединительного шланга, ведущего к модулю пневматической подачи пеллет

1. Укоротить соединительный шланг **(D)** до нужной длины. При этом для каждого соединения учесть припуск в 50 мм для заземляющей жилы.
2. Согласно описанию выше заземлить подключение на контейнере для пеллет **(F)** и закрепить шланг шланговым хомутом.
3. Согласно приведенному рядом рисунку высвободить заземляющую жилу на другом конце шланга прибл. на 50 мм.
4. Надеть шланг на соединительный элемент со стороны всасывания на модуле пневматической подачи пеллет **(C)**, при этом заземляющая жила должна быть **выдвинута** из шланга. Подключение заземляющей жилы см. на стр. 21.



Подключение шланга загрузки пеллет и шланга... (продолжение)

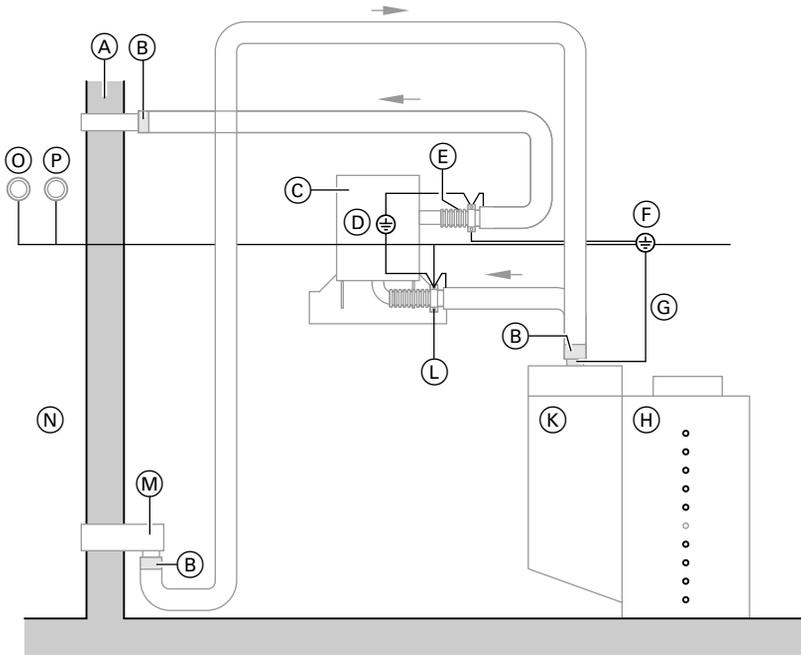
- Ⓒ Шланговый хомут
- Ⓓ Земляющая жила
- 5. Крепежными хомутами зафиксировать шланг с шагом макс. в 1000 мм.

Монтаж шланга рециркуляции воздуха

1. Укоротить шланг рециркуляции воздуха Ⓑ до нужной длины. При этом для каждого соединения учесть припуск в 50 мм для земляющей жилы.
2. Надеть шланг на соединительный элемент со стороны выпуска на модуле пневматической подачи пеллет Ⓒ, при этом согласно описанию выше земляющая жила должна быть **выдвинута** из шланга. Подключение земляющей жилы см. на стр. 21.
3. Другой конец шланга с **внутренней** земляющей жилой (со снятой изоляцией) протолкнуть через зачищенный патрубок рециркуляции воздуха Ⓐ к хранилищу пеллет и закрепить его шланговым хомутом.
4. Крепежными хомутами зафиксировать шланг с шагом макс. в 1000 мм.

Электрическое подключение

Система выравнивания потенциалов



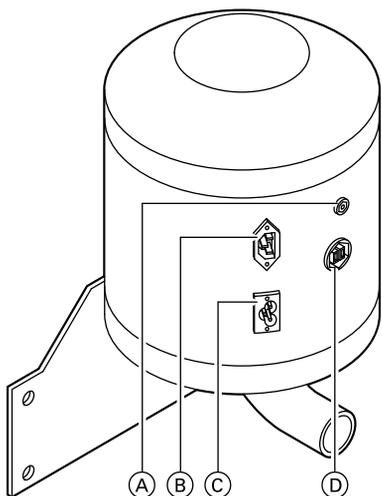
- (А) Патрубок рециркуляции воздуха, ведущий в помещение/бункер для хранения гранул
- (Б) Зачищенный контакт для заземляющей жилы спирального шланга
- (С) Модуль пневматической подачи пеллет
- (Д) Внутреннее подключение к системе выравнивания потенциалов на модуле пневматической подачи пеллет
- (Е) Металлический хомут держателя для шланга рециркуляции воздуха
- (F) Подключение к шине выравнивания потенциалов со стороны здания мин. 4 мм²
- (G) Провод заземления (предоставляется заказчиком) для шланга загрузки пеллет. Подключение также возможно на патрубке устройства выгрузки из помещения.
- (H) Vitoligno 300-P
- (K) Контейнер для пеллет
- (L) Металлический хомут держателя для всасывающего шланга
- (M) Соединительный патрубок, ведущий к устройству выгрузки из помещения или к бункеру для пеллет

Электрическое подключение (продолжение)

- Ⓝ Хранилище пеллет
 - Ⓞ Загрузочный патрубок в хранилище гранул
 - Ⓟ Патрубок рециркуляции воздуха в хранилище гранул
1. Рядом с модулем пневматической подачи пеллет Ⓞ установить подключение Ⓠ (мин. 4 мм²) к шине выравнивания потенциалов со стороны здания.
 2. Заземляющую жилу из всасывающего шланга контейнера гранул Ⓚ и провод входящего в комплект поставки зажима заземления для модуля пневматической подачи пеллет наложить на металлический хомут Ⓛ.
 3. Заземляющую жилу из шланга рециркуляции воздуха, ведущего к патрубку рециркуляции воздуха ⓐ, и провод входящего в комплект поставки зажима заземления для модуля пневматической подачи пеллет наложить на металлический хомут Ⓧ.
 4. Провод заземления Ⓞ для шланга загрузки гранул (предоставляется заказчиком) соединить с розеткой (поперечное сечение мин. 4 мм²).
 5. Металлические хомуты Ⓨ и Ⓦ оборудовать подключением к шине выравнивания потенциалов со стороны здания. (Поперечное сечение мин. 4 мм²).
 6. Штекер входящего в комплект поставки зажима заземления вставить в модуль пневматической подачи пеллет (поз. Ⓞ на **следующем** рисунке).
 7. Проверить провод заземления на наличие сквозного электрического соединения.

Электрическое подключение (продолжение)

Подключение кабеля управления



- Ⓐ Выключатель для защиты от перегрузки
- Ⓑ Подключение к сети 230 В/50 Гц
- Ⓒ Кабель управления водогрейного котла
- Ⓓ Внутреннее подключение к системе выравнивания потенциалов на модуле пневматической подачи пеллет

1. Подключить кабель управления (длиной приibl. 2 м) к поз. Ⓒ на модуле пневматической подачи пеллет, при необходимости удлинить его и вставить штекер [85] в штекерную колодку водогрейного котла.



Схема электрических соединений в инструкции по сервисному обслуживанию Vitotigno 300-P

Указание

Заказчик должен удлинить кабель управления, если имеющаяся длина недостаточна.

2. Настроить коды на контроллере водогрейного котла (более подробную информацию см. в разделе "Коды 2" в инструкции по сервисному обслуживанию Vitotigno 300-P):
 - 17:0 для всасывающей системы подачи с устройством выгрузки из хранилища
 - 17:3 для всасывающей системы подачи из бункера

Подключение к сети

1. Рядом с модулем пневматической подачи пеллет установить отдельно защищенную сетевую розетку на 16 А.
2. Подключить входящий в комплект поставки сетевой кабель к поз. Ⓑ на модуле пневматической подачи пеллет (см. рис. на стр. 22) и к сетевой розетке.

Электрическое подключение (продолжение)

Указание

Модуль пневматической подачи пеллет (класс защиты I) необходимо заземлить. Использовать следует только оригинальный соединительный кабель.

Ввод в эксплуатацию и настройка



Внимание

Для отвода электростатических зарядов всасывающие и вытяжные воздухопроводы **должны** быть соединены с **системой заземления здания (системой выравнивания потенциалов) напрямую**. При этом следует соблюдать местные предписания по электро- и взрывозащите.

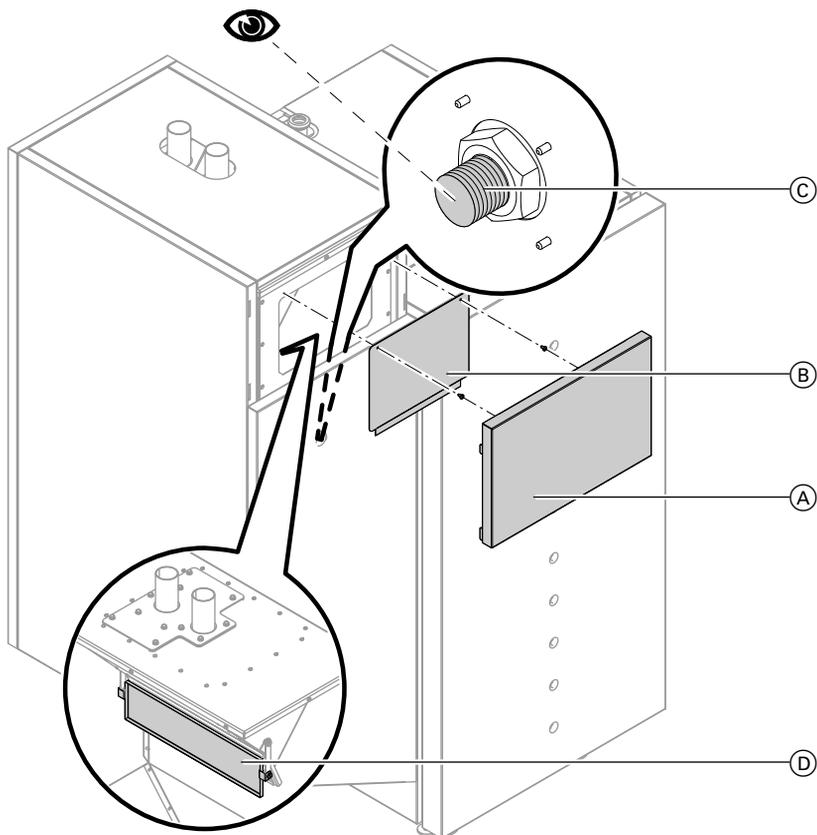
Работы по подключению разрешается выполнять только аттестованным специалистам-электрикам. Перед вводом модуля пневматической подачи пеллет в эксплуатацию аттестованный специалист должен принять выполненные работы по монтажу и подключению. В противном случае гарантия теряет свою силу.



Инструкция по сервисному обслуживанию Vitoligno 300-P

Осмотр и техническое обслуживание контейнера для пеллет

Внутреннее пространство контейнера для пеллет



1. Снять верхнюю часть фронтальной панели облицовки (A).
2. Вывинтить винты крышки (B) и снять крышку.
3. Проверить уплотнение заслонки (D) на предмет повреждений и при необходимости заменить его.
4. Проверить заслонку (D) напорного резервуара на легкость хода и при необходимости очистить ее.

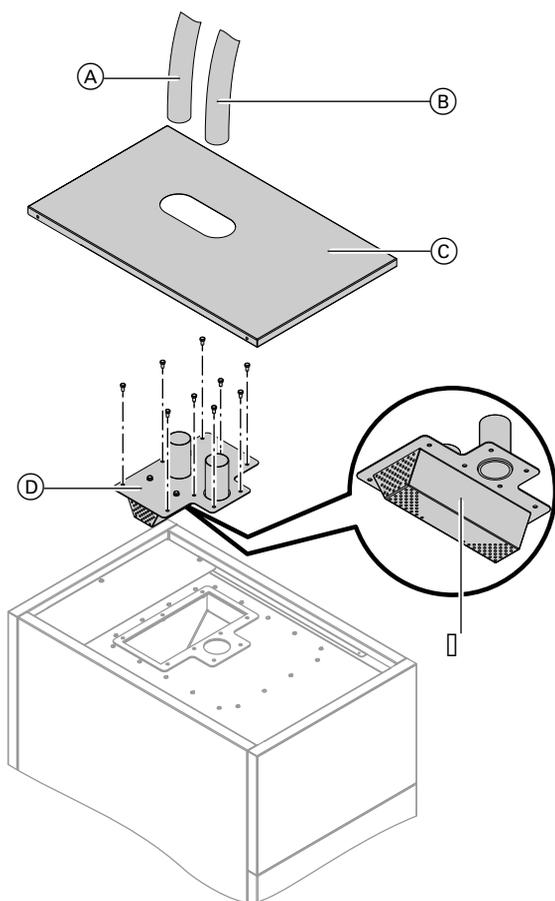
Указание

Заслонка должна прилегать ко всей уплотнительной поверхности.

Осмотр и техническое обслуживание контейнера... (продолжение)

5. Датчик пеллет ©, расположенный внутри контейнера для пеллет, проверить на предмет повреждений (визуальный контроль при помощи зеркала) и при необходимости заменить.
6. Установить крышку и верхнюю часть фронтальной панели облицовки на место.

Корпус фильтра в контейнере для пеллет



(A) Соединительный шланг, ведущий к модулю пневматической подачи пеллет (шланг рециркуляции воздуха)

(B) Шланг загрузки гранул

Осмотр и техническое обслуживание контейнера... (продолжение)

Указание

Подключения для шланга загрузки гранул и шланга рециркуляции воздуха **нельзя** путать местами при последующем монтаже. При необходимости соответствующим образом обозначьте их до начала демонтажа.

1. Отсоединить шланги (A) и (B).
2. Снять верхнюю панель облицовки (C).

3. Отвинтить корпус фильтра (D).
4. Очистить перфорированный лист (E) пылесосом.
5. Выполнить сборку контейнера гранул в обратной последовательности.

Указание

Обратить внимание на заземленные шлангов.

Осмотр и техническое обслуживание модуля пневматической подачи пеллет

Указания по технике безопасности

Указание

Следующие указания по технике безопасности дополняют указания, приведенные в начале данного документа.



Внимание

Модуль пневматической подачи пеллет, а также все детали, относящиеся к нему, предназначены исключительно для всасывания воздуха.

Через модуль напрямую не должны проходить крупнозернистые частицы (гранулят, гранулы и т. п.). В случае необходимости такие частицы необходимо отделить от всасываемого воздуха при помощи специального сепаратора.

- Не использовать модуль пневматической подачи пеллет под открытым воздухом или в сырых и влажных помещениях.
 - Не допускать детей к модулю пневматической подачи пеллет.
 - Модуль пневматической подачи пеллет использовать только в целях, которые указаны в данной инструкции.
- Не допускать всасывания воды, а также других жидкостей и горючих газов.
- Не допускать всасывания горящих или тлеющих частиц, а также золы.



Осмотр и техническое обслуживание модуля... (продолжение)

- Не эксплуатировать модуль пневматической подачи пеллет при повреждении электрического кабеля или сетевого штекера.
- Соединительный кабель, соединительные шланги, а также все остальные детали следует держать вдали от горячих и острых предметов.
- При извлечении сетевого штекера не тянуть за электрический кабель.
- Не подключать и не извлекать сетевой штекер и кабель управления мокрыми руками.
- Выключать модуль пневматической подачи пеллет перед подсоединением или отсоединением шлангов, штекеров или иных компонентов.
- Все отверстия всасывания должны быть чистыми и сухими. Загрязнения снижают мощность всасывания.
- **Указать пользователю установки на то, что ему не разрешается самостоятельно выполнять ремонт модуля пневматической подачи пеллет.**
Любые гарантийные права теряют силу уже при извлечении винтов из прибора.
Замена модуля пневматической подачи пеллет осуществляется только комплектом. Замену должен выполнять аттестованный специалист.

Таблица диагностики

Указание

Используемые электродвигатели рассчитаны на срок службы, равный приibl. 800 (± 20 %) часам наработки. Кроме того, на срок службы двигателей влияют следующие показатели:

- количество циклов включения
 - температура и влажность окружающей среды
 - чистота всасываемого охлаждающего воздуха
 - чистота всасываемого воздуха после сепаратора для крупных фракций
- Всасывающая турбина предусмотрена только для использования воздуха. Турбина чувствительна к крупным частицам.*

Осмотр и техническое обслуживание модуля... (продолжение)

Неисправность	Меры по устранению
<p>Модуль пневматической подачи пеллет работает с повышенным шумообразованием. Это особенно заметно при запуске и выключении (гудение или грохотание).</p>	<p>Проверить на предмет загрязнений отверстия для притока и выпуска воздуха на модуле пневматической подачи пеллет, при необходимости очистить их. Для этого демонтировать колено на 90° со стороны всасывания, а также выпускной шланг. Открывать модуль пневматической подачи пеллет запрещается. При необходимости заменить модуль пневматической подачи пеллет.</p>
<p>Модуль пневматической подачи пеллет непрерывно и слишком громко гудит и работает неравномерно.</p>	<p>Заменить модуль пневматической подачи пеллет.</p>
<p>Выключатель для защиты от перегрузки на модуле пневматической подачи пеллет (белая кнопка,  на рис. со стр. 22) срабатывает через несколько минут работы и выключает прибор.</p>	<p>Возможно, заблокирован шланг рециркуляции воздуха, или он имеет слишком большую длину. Из-за обратного подпора воздуха возможен перегрев всасывающей турбины. Проверить шланг обратного потока и при необходимости освободить или укоротить его. Нажать выключатель для защиты от перегрузки.</p>



Осмотр и техническое обслуживание модуля... (продолжение)

Неисправность	Меры по устранению
Прибор не включается.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Проверить исправность розетки на 230 В, в которую подключен модуль пневматической подачи пеллет. ■ Проверить, подается ли управляющее напряжение от контроллера водогрейного котла. ■ Сработал выключатель для защиты от перегрузки (белая кнопка,  на рис. со стр. 22). Нажать выключатель для защиты от перегрузки. ■ После охлаждения двигателя извлечь и вставить обратно сетевой штекер на 230 В. <p>Указание <i>При перегреве двигателя всасывающей системы термовыключатель прерывает подачу тока на модуль пневматической подачи пеллет. Чтобы восстановить подачу питания, необходимо извлечь и вставить обратно сетевой штекер.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Если указанные пункты исключены, то в расчет необходимо принять неисправность реле управления в модуле пневматической подачи пеллет или же неисправность самого двигателя. Заменив модуль пневматической подачи пеллет.
Плохое усилие всасывания из-за неисправности модуля пневматической подачи пеллет.	Заменить модуль пневматической подачи пеллет.
Плохое усилие всасывания из-за неисправности во всасывающем трубопроводе.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Устранить негерметичность во всасывающем трубопроводе. ■ Проверить на предмет загрязнений корпус фильтра в контейнере гранул, при необходимости очистить его пылесосом (см. стр. 26). ■ Проверить на предмет загрязнений впускное отверстие на модуле пневматической подачи пеллет, при необходимости очистить его пылесосом.

Технические характеристики модуля пневматической подачи пеллет

Потребляемая мощность	Вт	1500
Номинальное напряжение		
■ Подключение к сети		230 В/50 Гц
■ Управление со стороны котла		230 В/50 Гц
Предохранители (предоставляются заказчиком)	А	16
Сетевой кабель		Длина приibl. 1,85 м, 3-полюсный штекер стандарта IEC 60320 С14 с защитным контактом
Кабель управления		Длина приibl. 2 м, удлинение обеспечивается заказчиком ^{*1}
Размеры		
■ Длина (глубина)	мм	250
■ Ширина	мм	250
■ Высота	мм	400

Спецификация деталей

Указания по заказу запасных деталей!

При заказе указать № для заказа (см. фирменную табличку), а также номер позиции детали (из данной спецификации).

Стандартные детали можно приобрести через местную торговую сеть.

- 001 Контейнер для пеллет (с поз. 002 и 007)
- 002 Заслонка резервуара
- 003 Заслонка напорного резервуара
- 004 Уплотнитель заслонки напорного резервуара
- 006 Корпус фильтра
- 007 Крышка
- 008 Напорный резервуар (с поз. 003 - 006)
- 009 Уплотнение

- 010 Крышка ревизионного отверстия
- 044 Модуль пневматической подачи пеллет
- 045 Датчик пеллет
- 200 Боковая панель облицовки справа
- 201 Задняя панель облицовки
- 202 Боковая панель облицовки слева
- 203 Фронтальная панель облицовки
- 204 Верхняя часть фронтальной панели облицовки
- 205 Нижняя панель облицовки
- 206 Верхняя панель облицовки
- 207 Панель для повышения жесткости
 - задняя при 12 - 24 кВт
 - задняя и передняя при 32 - 48 кВт
- 208 Прокладка под острые кромки

^{*1} Соединительный штекер на стороне котла вставляется в водогрейный котел.

Спецификация деталей (продолжение)

Детали без изображения

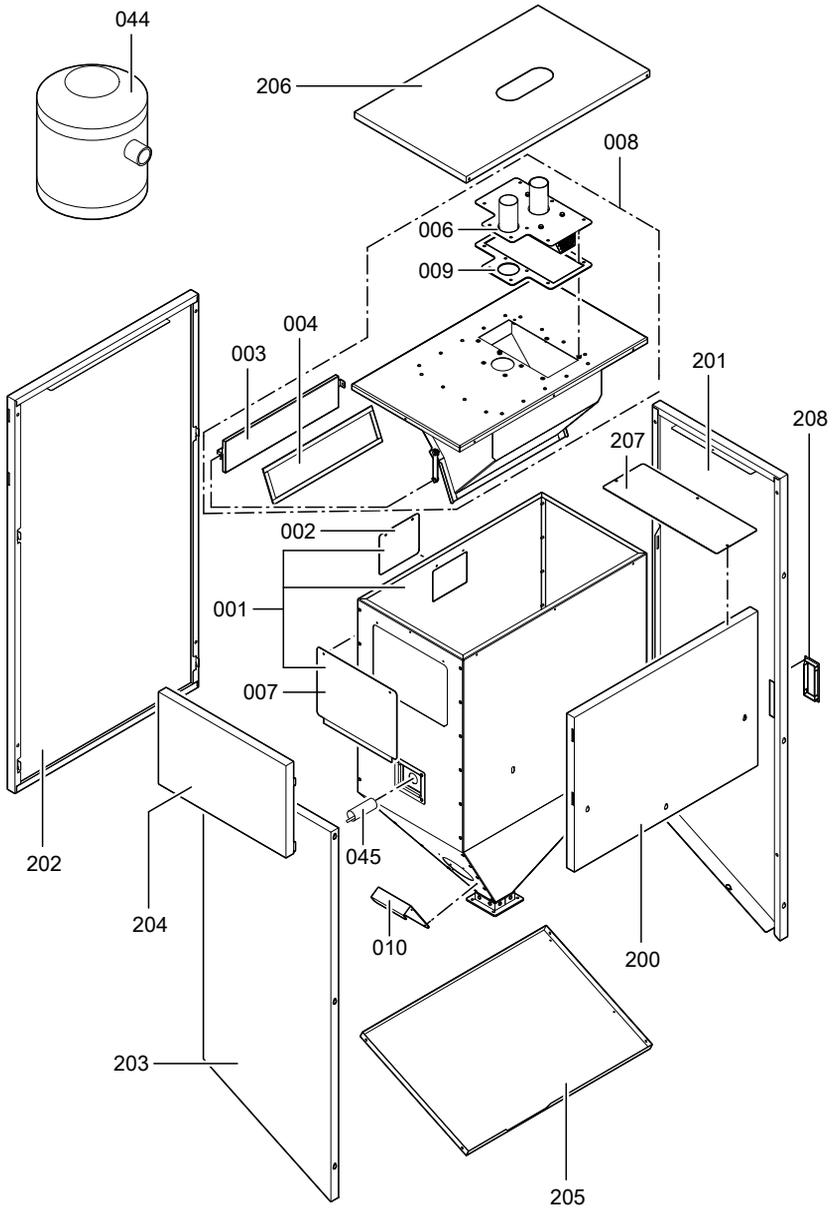
046 Крепежные элементы

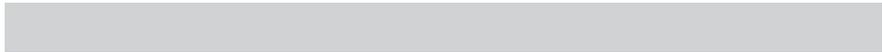
300 Лак в аэрозольной упаковке,
серебряного цвета

301 Лакировальный карандаш, сере-
бряного цвета

302 Инструкция по монтажу и сервис-
ному обслуживанию

Спецификация деталей (продолжение)





**Партнер по продажам, монтажу, сервису
"ТЕТАН Инженерные Системы"**

Днепровская наб., 17-А, г. Киев, Украина

тел.: +38 044 362 33 00

факс: +38 044 362 33 83

e-mail: info@tetan.ua

www.tetan.ua

65031, г. Одесса
ул. Проценко, 23/4
тел. +380 482 329052

83016, г. Донецк
ул. Кирова, 46
тел. +380 62 3857993

79060, г. Львов
ул. Наукова, 7-Б, оф.503
тел. +380 32 2419352

ООО "Виссманн", Украина
03680, г. Киев,
ул. Димитрова, 5 корп. 10-А
тел. +380 44 4619841
www.viessmann.com

5603 652 UA Оставляем за собой право на технические изменения.



Отпечатано на экологически чистой бумаге,
отбеленной без добавления хлора.